



Версия/Version: № 5, 15.12.2021

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ
воска зуботехнического
«БЕЛОВАКС»
по ТУ 9391-104-45814830-2007
литьевой (сверхмягкий /мягкий / твердый /сверхтвердый)**

НАИМЕНОВАНИЕ:

Воск зуботехнический «Беловакс» по ТУ 9391-104-45814830-2007 выпускается следующих наименований:

- 1) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный мягкий (пластины) – 500 г/1 кг.
- 2) Воск зуботехнический «Беловакс» базисный твердый (пластины) – 500 г/1 кг.
- 3) Воск зуботехнический «Беловакс» бюгельный (пластины) – 50 г/100 г/150 г/200 г/300 г/500 г/1 кг.
- 4) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (палочки) – 90 г/150 г/300 г/600 г/900 г/1,5 кг.
- 5) Воск зуботехнический «Беловакс» валики прикусные (подковы) – 90 г/150 г/300 г/600 г/900 г/1,5 кг
- 6) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий (бруски) – 55 г/150 г/300 г/500 г/1 кг.
- 7) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный среднетекучий (бруски) – 55 г/150 г/300 г/500 г/1 кг.
- 8) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный низкотекучий (бруски) – 55 г/150 г/300 г/500 г/1 кг.
- 9) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный универсальный (бруски) – 55 г/150 г/300 г/500 г/1 кг.
- 10) Воск зуботехнический «Беловакс» моделировочный высокотекучий, среднетекучий, низкотекучий, (бруски) - 55 г/150 г/300 г/500 г/1 кг.
- 11) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;
- 12) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;
- 13) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;
- 14) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (нить Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм на катушке) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;
- 15) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;
- 16) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;
- 17) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм)– 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;
- 18) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;
- 19) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхмягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;
- 20) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой мягкий (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;

21) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой твердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;

22) Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой сверхтвердый (стержни Ø 2,3,5,8 мм (набор) – 100 г/150 г/200 г/250 г/300 г/500 г/1 кг;

23) Воск зуботехнический «Беловакс» погружной (конусы в банке) – 150 г/200 г/250 г/500 г;

24) Воск зуботехнический «Беловакс» Л (палочки) - 20 г/50 г/100 г;

25) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 95 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

26) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 98 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

27) Воск зуботехнический «Беловакс» для CAD/CAM фрезерования (диск, диаметр 101 мм, высота 12/13/14/15/16/18/20/22/25 мм) - 1 шт;

Состав и комплектация полностью указаны в разделе «Форма выпуска» в инструкциях по применению каждого из восков. Инструкции по применению доступны для ознакомления на официальном сайте производителя.

НАЗНАЧЕНИЕ

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для моделирования базисов съемных протезов, вкладок, коронок, вставок, литых кламмеров, дуг, каркасов и элементов бюгельных протезов, литниковых систем, мостовидных протезов методом литья по выплавляемым моделям, а также при выполнении некоторых операций в процессе изготовления протезов.

Воск зуботехнический «Беловакс» предназначен для применения квалифицированным медицинским персоналом в условиях лечебно–профилактического учреждения. Область применения – ортопедическая стоматология.)

Воск зуботехнический «Беловакс» литьевой (сверхмягкий /мягкий /твердый /сверхтвердый) (далее по тексту – воск литьевой, воск) **предназначен для моделирования литниковых систем металлических протезов, изготавливаемых методом литья по выплавляемым моделям.**

Показания. Воск литьевой применяется для построения литниковых систем металлических деталей зубных протезов.

Противопоказания. Отсутствуют.

СОСТАВ И ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

Воск литьевой представляет собой композицию на основе парафина, натурального пчелиного воска, церезина, природной даммаровой смолы и жирорастворимых красителей. Выпускается в виде длинных восковых *нитей* круглого сечения (диаметр ±0,2мм: 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм) или *стержней* круглого сечения (диаметр Ø ±0,2мм: 2/3/5/8 мм, длина (справочно) 80-120 мм). Воск производится четырех цветов, соответствующих разной степени его твердости: сверхмягкий (желтый), мягкий (синий), твердый (зеленый), сверхтвердый (красный).

Основные свойства. Воск легко и чисто обрезается острым инструментом при (23±2) °С, без растрескиваний, стружки или комков. После нагревания над пламенем, достаточным для поверхностного оплавления, воск имеет гладкую глянцевую поверхность. При нагревании воск становится мягким, не крошится и не расслаивается. При моделировании новая порция воска легко соединяется с предыдущей. Воск пластичен – нить (стержень) воска, прогретые при +40°С, при сгибании на 180°С не ломаются, допускается расслоение при сохранении целостности. Воск не оставляет остатков на фарфоровых или пластмассовых зубах. Из воска не выделяются окрашивающие компоненты и не пропитывают гипсовую форму. Нити (стержни) воска не слипаются друг с другом или с разделительной/упаковочной бумагой в условиях хранения. Зольность воска не превышает 0,1 %, текучесть, %, при (37,0±0,1) °С: *сверхмягкого* - 75-90, *мягкого* – 60-80, *твердого* - 10-60, *сверхтвердого* - 0-10.

Благодаря пластичности восковая нить (стержень) гибкая и легко может быть подведена к участкам моделей под любым углом без нагревания. Нить надежно соединяется с восковыми элементами, при заливке и обжиге не реагирует с формовочными массами, легко выплавляется и сгорает без остатка. На месте восковых нитей после выплавления воска из формы получаются литьевые каналы.

Благодаря различной степени твердости воск литьевой пригоден для работы в широком диапазоне температур.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

ВНИМАНИЕ: *Материал, хранившийся или транспортировавшийся при низких температурах, перед применением необходимо выдержать при комнатной температуре в течение не менее 1 часа.*

Для построения литниково-питающей системы нить (длиной 3-4 см и диаметром 2-8 мм в зависимости от размеров восковых моделей) соединяют с восковой моделью слабо разогретым шпателем, расплавляя нить (а не восковую деталь), чтобы не нарушить точности моделировки.

Для создания депо металла (или сплава) на литники наносятся «муфты» путем наслаивания по каплям расплавленного на шпателе воска. После установки литников и размещения детали восковой композиции на подпочный конус создают отводные каналы для усиления газопроницаемости формовочных масс и улучшения качества литья. Для создания отводных каналов используют восковую нить диаметром 1 мм и 1,5 мм.

Из огнеупорной формы воск выплавляют в муфельной печи, выдержав при температуре 200 °С в течение 1 часа.

Мягкая и сверхмягкая восковые нити, благодаря пластичности и высокой текучести, могут использоваться для окантовки функционально оформленных краев на оттисках перед получением гипсовой модели.

ВНИМАНИЕ: Не рекомендуется выплавлять воск литьевой на открытом пламени!

ФОРМА ВЫПУСКА:

1) воск литьевой сверхмягкий

- нить (Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм) на катушке - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт.
- картонная упаковка - 1 шт.

2) воск литьевой мягкий

- нить (Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм) на катушке - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт.
- картонная упаковка - 1 шт.

3) воск литьевой твердый

- нить (Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм) на катушке - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт.
- картонная упаковка - 1 шт.

4) воск литьевой сверхтвердый

- нить (Ø 1/1,5/2/2,5/3/3,5/4/4,5/5/6 мм) на катушке - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт.
- картонная упаковка - 1 шт.

5) воск литьевой сверхмягкий

- стержни (Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт.
- картонная упаковка - 1 шт.

6) воск литьевой мягкий

- стержни (Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт.
- картонная упаковка - 1 шт.

7) воск литьевой твердый

- стержни (Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт.
- картонная упаковка - 1 шт.

8) воск литьевой сверхтвердый

- стержни (Ø 2 / 3 / 5 / 8 мм) - 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению - 1 шт.
- картонная упаковка - 1 шт.

9) воск литьевой сверхмягкий	
- стержни (Ø 2,3,5,8 мм (набор))	- 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению	- 1 шт.
- картонная упаковка	- 1 шт.
10) воск литьевой мягкий	
- стержни (Ø 2,3,5,8 мм (набор))	- 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению	- 1 шт.
- картонная упаковка	- 1 шт.
11) воск литьевой твердый	
- стержни (Ø 2,3,5,8 мм (набор))	- 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению	- 1 шт.
- картонная упаковка	- 1 шт.
12) воск литьевой сверхтвердый	
- стержни (Ø 2,3,5,8 мм (набор))	- 100 г/150 г/200 г/250 г /300 г/500 г/1 кг
- инструкция по применению	- 1 шт.
- картонная упаковка	- 1 шт.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

Хранить в сухом темном месте при температуре от +5°C до +25°C на расстоянии не менее 1м от отопительных приборов. **Избегать попадания прямых солнечных лучей!**

Транспортировать всеми видами транспортных средств при температуре от -30°C до +30°C.

Срок годности – **5 лет.**

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель выполняет гарантийные обязательства в течение установленного срока годности в соответствии с законодательством РФ и/или национальным законодательством страны-импортера.

ВНИМАНИЕ:

Не применять по истечении срока годности, указанного на упаковке.

Несоблюдение условий хранения приводит к изменению рабочих характеристик материала и сокращению его срока годности.

Производитель не несет ответственность за потерю качества материала, вызванную несоблюдением условий транспортирования, хранения и применения, установленных производителем.

Ответственность за применение материала для целей, отличных от указанных производителем, и материала с истекшим сроком годности, возлагается на пользователя.

О случаях выявления неблагоприятных событий (инцидентов) при использовании воска просьба сообщать производителю.

СВЕДЕНИЯ О ПОБОЧНЫХ ДЕЙСТВИЯХ И ОСТАТОЧНЫХ РИСКАХ

Отсутствуют.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

Воск зуботехнический «Беловакс» не подлежит техническому обслуживанию и ремонту.

УТИЛИЗАЦИЯ

Неиспользованные остатки воска зуботехнического «Беловакс» и упаковки безопасны для окружающей среды, могут быть отнесены к отходам класса А по СанПиН 2.1.3684-21 и утилизированы по правилам, установленным в медицинском учреждении на основании действующего законодательства.

Регистрационное удостоверение № ФСР 2007/00962 от 03.10.2022 г.

Номер партии и дата выпуска указаны на упаковке.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ:

Акционерное общество

“Опытно-экспериментальный завод

“ВладМиВа” (АО “ОЭЗ “ВладМиВа”)

308023, Россия, г. Белгород, ул. Студенческая, 19

тел. (4722) 200-555, факс (4722) 20-10-10

postmaster@vladmiva.ru

www.vladmiva.ru

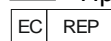
Символы/ Symbols



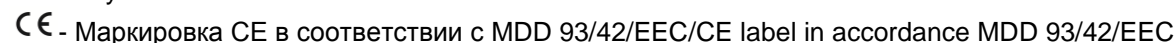
- Внимание/Caution (Attention)



- Производитель/Manufacturer



- Уполномоченный представитель в Европейском сообществе/Authorized representative in the European community

 - Маркировка CE в соответствии с MDD 93/42/EEC/CE label in accordance MDD 93/42/EEC



- Беречь от влаги/Store in a dry place



- Не использовать повторно/Do not reuse



- Не допускать воздействия солнечного света/Do not expose it to direct sunlight



- Использовать до/Expiry date



- Код партии/Batch number



- Температурный диапазон/Temperature limitation



- Упаковщик/Packer



- Дата изготовления/Date of manufacture



- Обратитесь к инструкции по применению/Refer to instruction for use



- Не использовать при повреждении упаковки/Not to be used in case package is damaged.

RU – русский язык/Russian, **EN** – английский язык/English, **ES** – испанский язык/Spanish, **UK** – украинский язык/Ukrainian, **UZ** – узбекский язык/Uzbek, **KK** – казахский язык/Kazakh, **PT** – португальский язык/Portuguese, **FR** – французский язык/French - коды для обозначения названий языков согласно ISO 639-1:2002/Language codes according to ISO 639-1:2002.